

老人牌玻璃鳞片超强环氧漆 35870

产品特性

描述

老人牌玻璃鳞片超强环氧漆 35870 是一款胺加成固化环氧涂料。该产品采用玻璃鳞片增强，固化后的涂层坚硬、耐冲击、耐磨损，具有良好的耐海水和耐汽油及相关产品飞溅的性能。适合较早暴露在水中，并在水下继续固化。

推荐用途

老人牌玻璃鳞片超强环氧漆 35870 是一款自涂底漆的厚浆型涂料，建议用于易磨损和/或高腐蚀性环境中，如近海飞溅区、码头桩和工作甲板。该产品适用于近海地基和冰贸易船。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].
- 水下（无温差）：最高 60°C [140°F].
- 水中最高温度（峰值）：80°C [176°F].

证书 / 认证证书

- 公认的耐磨破冰涂层。有关具体的型式认可证书，请咨询Hempel.
- 符合美国FDA和欧盟关于可接触干性食品的食品法规。详情请咨询Hempel.

产品特点

- 高耐磨性和抗损坏性。
- 厚浆型。
- 表面光滑，可降低油耗。
- 降低维护率。

产品安全

闪点 35°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	226 克/升
美国 (涂料)	226 克/升
美国 (监管)	226 克/升
加拿大	226 克/升
中国	226 克/升
香港	226 克/升
韩国	226 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

35870

产品组分

基料 35879
固化剂 98870

标准色号* / 代码

黑色 19990 **

光泽

有光

体积固体分

87 ± 2%

* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。

** 可能发生轻微变色，但不会影响涂层的性能。

老人牌玻璃鳞片超强环氧漆 35870

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

350 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小 PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Coarse (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 35879 : 固化剂 98870
(3 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	15°C	20°C	30°C
适用期	90 分钟	60 分钟	30 分钟

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 25 兆帕 喷孔尺寸: 0.58-0.69 毫米

过滤器：应移除缓冲槽过滤器和尖端过滤器。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	300 微米	500 微米	350 微米
湿膜厚度	350 微米	550 微米	400 微米
理论涂布率	2.9 米²/升	1.7 米²/升	2.5 米²/升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

施工条件

- 在涂布过程中，产品温度必须高于15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于5°C [41°F]。
- 正确混合，泵送和喷涂的最佳涂料温度为：20-30°C [68-86°F]。

相对湿度：

- 在涂布过程中，相对湿度必须低于80%。

备注

- 产品需要重型喷涂设备；喷管应尽可能短。
- 于20°C [68°F]下涂装后，本品可浸泡4小时。这可能导致褪色，但不影响防腐性能。

老人牌玻璃鳞片超强环氧漆 35870

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌环氧漆 15590
- 后道涂层：无或根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度		5°C	10°C	20°C	40°C
指触干	小时	24	10	4	1½
硬干	小时	48	16	6	2½
完全固化	天	28	14	7	3

在标准条件下测定干膜厚度350微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	40°C
大气，苛刻				
老人牌玻璃鳞片超强环氧漆 35870	最低	20 小时	8 小时	2½ 小时
	最高	75 天	30 天	9 天
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低	15 小时	6 小时	110 分钟
	最高	7½ 天	72 小时	22 小时
浸没				
老人牌玻璃鳞片超强环氧漆 35870	最低	40 小时	16 小时	5 小时
	最高	75 天	30 天	9 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	24 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	8 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

老人牌玻璃鳞片超强环 氧漆 35870

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 基材。
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 修理和维护。
- 检验和质量控制。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。